

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-026

Rev.: 001 Fecha: 25-may-22



ELABORACION Y PRUEBA DEL ARNES OPCIONAL PARA EL COMBODI ARN00001

1. ELABORACIÓN DE LOS ARNESES ARN00001

a. Equipo y material requerido para la elaboración de los arneses.

- CAUTÍN Y SOLDADURA.



- CN00123.- PLUG INVERTIDO DE 2,1 MM.



- CN00122.- PLUG TELEFÓNICO MODULAR RJ11 4C.



- CAB00003.- CABLE VIAKON DE 8 HILOS CALIBRE 22.

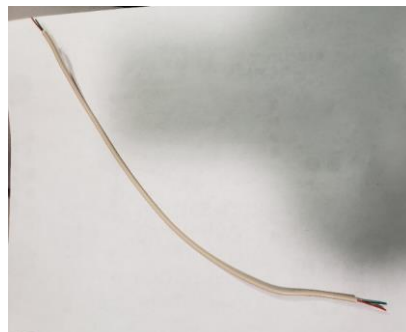


a. Pasos para la elaboración de los arneses.

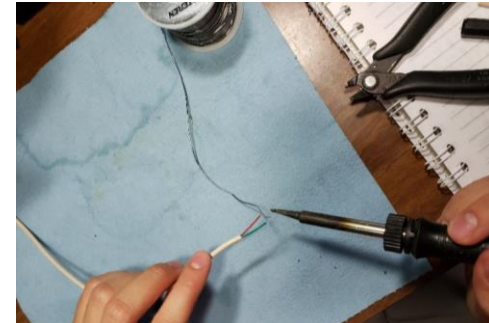
- LO PRIMERO QUE DEBEMOS HACER, ES CORTAR EL CABLE A 30 CM.



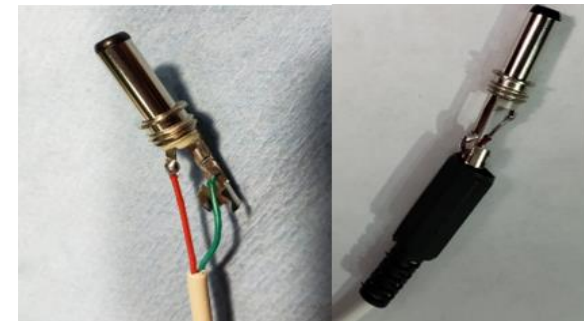
- LUEGO LO DESFORRAMOS 2 CM APROX EN CADA EXTREMO.



- LUEGO DE DESFORRAR LOS EXTREMOS DEL CABLE SE PROCEDE A ESTAÑARLOS.



- LUEGO EN UNO DE LOS EXTREMOS DEL CABLE PROCEDEMOS A SOLDAR EL CONECTOR CN00123, COMO SE MUESTRA A CONTINUACIÓN:



- DEL OTRO EXTREMO SOLDAMOS LOS CABLES AL CONECTOR CN00122, TOMANDO EN CUENTA QUE SE SOLDARA EL CABLE NEGRO EN EL PRIMER PIN LUEGO UN PIN VACIO Y AL TERCER PIN SE SOLDA EL CABLE ROJO COMO SE MUESTRA A CONTINUACION:



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-026

Rev.: 001 Fecha: 25-may-22



ELABORACION Y PRUEBA DEL ARNES OPCIONAL PARA EL COMBODI ARN00001

- ASÍ ES COMO QUEDA NUESTRO ARNÉS TERMINADO:



2. PRUEBA DE LOS ARNESES ARN00001

a. Pasos:

- La prueba del ARN00001 se hará en un Dynalab NX como el que se muestra a continuación:



- Conectar el CN00122 PLUG TELEFÓNICO MODULAR RJ11 4C al Dynalab NX como se muestra a continuación.



- Luego conectar el CN00123 PLUG INVERTIDO DE 2,1 MM al combodi y verificar que prendan los dos Leds en color rojo (uno de ellos debe parpadear), con esto damos por hecho que el arnés ARN00001 ha pasado la prueba como se muestra a continuación.

